

FP PHTHANON SERİSİ FTALAT İÇERMİYEN PLASTİSOL

- ÜRÜNLER** :
- FP 1500 CLEAR
 - FP 1505 WHITE
 - FP 1507 CUREWHITE
 - FP 1510 SUPERWHITE
 - FP 1515 TRANSWHITE
 - FP 1520 UNIWHITE
 - FA 1800 HİDENSITY
 - FA 1802 BRILLGEL
 - FA 1805 PUFF
 - FA 1810 BONDOGLIT
 - FA 1812 BONDOFLOCK
 - FA 1815 REDUCER
 - FA 1820 SILVERMET
 - FA 1821 BRILLSILVER
 - FA 1831 BRILLGOLD
 - FA 1852 MATT
 - FA 1872 PHOSPHOR

- ÖZELLİKLERİ** :
- Ftalat içermeyenler,
 - Transfer ve ıslak üstüne ıslak yapılan baskılar için uygundur,
 - Kısa ara kurutma süresi,
 - %100 Pamuklu, Pamuk / Polyester üzerine baskıya uygundur,
 - Yumuşak ve çok iyi örtücü özelliklere sahip, açık ve koyu zeminli kumaşlar için parlak renkler verir.

- KULLANIM** :
- Phthanon boyalar kullanıma hazır haldedir. %3-5 oranında FA 1815 inceltici kullanılarak boyalar seyreltilebilir. %5-20 oranında FA 1805 PUFF kabartma kullanılarak kabartma efekti elde edilir. Fiksedan çıkan kumaşlardaki baskılı kısımların üst üste gelmemesine dikkat edilmelidir! Şayet bu kısımların birbiri ile temasında, yüzey renklerde yayma veya geçiş yapılabilir. Bu nedenle dizim esnasında, baskıların birbiri üzerine gelmeyecek şekilde dizilmesi tavsiye edilir.

- VİSKOZİTE** : (Brookfield 25°C Sp: 7 , Rpm:0,5) 1.000.000 Cp ve üzeri
- ŞABLON** : Düz şablonlar kullanılır; astar boya ile basılmış kumaş üzerine baskı yapılacaksa tavsiye edilen mesh 61/T-101/T Threads / cm' dir. Fakat astar boya kullanılmayan baskılarda 34/T-43 / T Threads / cm tavsiye edilir.
- FİKSE İŞLEMİ** : Fikse derecesi ve süresi ; 160°C-170°C'de , 1,5 - 3 dakikadır.
- TEMİZLEME** : Şablonlar ve diğer araç gereçler sentetik tiner ile kolaylıkla temizlenebilir.
- TRANSFER** : Transfer yapmak için önce Phthanon boyaları silikonla veya TM 5010 Anjomeri Transfer Kâğıdı üzerine basılır. Sonra kurutulur. Baskının tamamını kaplayacak şekilde FP 1515 TRANSWHITE transfer beyazı ile tamamen basılır. TM Transfer Tozu uygulandıktan sonra 100°C-120°C de 45-60 saniye fikse edilir. Böylece tranfer hazırlanmış olur. Transfer işlemi ile 150°C-160°C'de 10-12 saniyede 4 bar basınçla preslenir. Kağıdın kumaştan soğuk ayrılması tavsiye edilir.
- YIKAMA** : Polimerizasyon için yeterli şartlar sağlanırsa, yıkama haslığı 60°C'dir. Fakat minimum polimerizasyon şartları uygulanırsa, yıkama haslığı 40°C olur. Kuru temizlemeye uygun değildir.
- PAKETLEME** : 1 ve 5 kg.'lık plastik ambalajlar.
- DEPOLAMA** : Ürün, +5°C ve +25°C arası sıcaklıkta, direkt güneş ışığından uzak ve havalandırılmalı bir mekanda, kapağı iyi bir şekilde kapatılmış olarak depolanmalıdır. Son kullanma tarihi, üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Not: Yukarıda verilen bilgiler ön testler sonucunda kendi AR-GE laboratuvarımızda elde edilmiş bilgilerdir. Bilgi maksatlı olup garanti olarak kabul edilemez. Baskı sonuçları, işletme şartlarındaki koşullara bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Lütfen ön deneme testlerinizi yaptıktan sonra üretime geçiniz. Kullanmadan önce karıştığınız ve oda sıcaklığında muhafaza ediniz.